



DIVISÃO DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

GRUPO B (PERÍODO PARCIAL)

PERÍODO DE 11/03/2019 a 15/03/2019

2ªFEIRA	3ªFEIRA	4ªFEIRA	5ªFEIRA	6ªFEIRA
FLOCOS DE CEREAIS SABOR CHOCOLATE + LEITE INTEGRAL ENRIQUECIDO C/ VITAMINAS E MINERAIS	ARROZ BRANCO + STROGONOFF DE CARNE BOVINA	PÃO DE LEITE RECHEADO C/ PATÊ DE ATUM + SUCO SABOR TANGERINA C/ LIMÃO	BOLO SABOR FUBÁ + BEBIDA LÁCTEA SABOR CHOCOLATE BRANCO ENRIQUECIDA COM VITAMINAS E MINERAIS	MACARRONADA C/ MOLHO DE SALSICHA, TOMATE, CENOURA, AZEITONA, CEBOLA E CHEIRO-VERDE

Obs.: Sujeito a alteração

EDUARDO PIMENTEL NICOLSI
NUTRICIONISTA – DAE - CRN 11161