

GRUPO B (PERÍODO PARCIAL)

PERÍODO DE 13/05/2019 a 17/05/2019

2ªFEIRA	3ªFEIRA	4ªFEIRA	5ªFEIRA	6ªFEIRA
FLOCOS DE CEREAIS	ARROZ C/ ERVILHAS +	PÃO DE LEITE	SALADA DE MACARRÃO	PÃO DE LEITE
SABOR CHOCOLATE +	STROGONOFF DE CARNE	RECHEADO C/ PATÊ DE	C/ FRIOS E LEGUMES	RECHEADO C/ MOLHO
LEITE INTEGRAL		FRANGO + SUCO DE	(PRESUNTO, MUSSARELA,	DE CARNE MOÍDA +
ENRIQUECIDO C/		LARANJA	AZEITONA, CENOURA,	SUCO SABOR
VITAMINAS E MINERAIS			MILHO-VERDE, TOMATE,	TANGERINA C/ LIMÃO
			ERVILHAS E CHEIRO-	
			VERDE)	

Obs.: Sujeito a alteração

EDUARDO PIMENTEL NICOLOSI NUTRICIONISTA – DAE - CRN 11161