



DIVISÃO DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR

GRUPO B (PERÍODO PARCIAL)

PERÍODO DE 05/08/2019 a 09/08/2019

2ªFEIRA	3ªFEIRA	4ªFEIRA	5ªFEIRA	6ªFEIRA
ARROZ DOCE C/ LEITE INTEGRAL ENRIQUECIDO C/ VITAMINAS E MINERAIS	PÃO DE LEITE RECHEADO C/ APRESUNTADO + SUCO DE MARACUJÁ	ARROZ C/ ERVILHAS + STROGONOFF DE CARNE BOVINA C/ BATATA PALHA	BOLO DE CHOCOLATE + BEBIDA LÁCTEA SABOR COCO ENRIQUECIDA C/ VITAMINAS E MINERAIS	SALADA DE MACARRÃO C/ FRIOS E LEGUMES (PRESUNTO, MUSSARELA, AZEITONA, CENOURA, MILHO-VERDE, TOMATE, ERVILHAS E CHEIRO-VERDE)

Obs.: Sujeito a alteração

EDUARDO PIMENTEL NICOLSI
NUTRICIONISTA – DAE - CRN 11161